



Allgemeintoleranzen nach ISO 2768 - mH Oberflächen nach DIN ISO 1302	Zeichnung erstellt mit Autodesk® Inventor™ R 2012	Rohteil-/Modell-Nr.: -			
		Werkstoff:	Masse:	-	
		entworfen	Datum	Name	Maßstab
		gezeichnet	20.09.2010	Pachla	1:20
		geprüft	23.02.2011	Pachla	
		geprüft	23.02.2011	Schuff.	
KUNZMANN ® FRÄSMASCHINEN		KUNZMANN Maschinenbau GmbH Tulistraße 29-31 D - 75196 Renningen - Nöttingen Tel.: +49 (0) 7232 - 3674 - 0; Fax.: -74 www.KUNZMANN-Fraesmaschinen.de			
Vol.-modell-Dateiname:		H:\Maschinen\WF400-600\Arbeitsbereich\WF600_WF400_CNC.lam			
Blatt 1 von 1		Plottdatum: 06.02.2013			
Teile-Ident-Nr.: LAYOUT		Blattgröße Original A2			
Zeichnung-Nr.: Abmessungen					
Ersatz für:					
Dieses Dokument unterliegt dem Schutzvermerk nach DIN 34.		Ersetzt durch:			