

Lohnbearbeitung DIREKT beim Maschinenhersteller

Die KUNZMANN Maschinenbau GmbH zählt als Hersteller von Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren zu den führenden Unternehmen in Europa. Seit der Gründung steht der Name KUNZMANN für solide und zukunftsorientierte Technologie und herausragende Qualität. Ein modernes 3D-CAD und ERP-System unterstützen uns dabei in Konstruktion und Planung.

Für eine effizientere Auslastung unserer Betriebsmittel, können wir Ihnen folgende Kapazitäten anbieten:

Bohren / Fräsen (3- / 5-Achs)

Universal-Bearbeitungszentrum KUNZMANN BA 1000 SK



Technische Daten

Steuerung:	Heidenhain iTNC 530
Arbeitsbereiche:	Längs X-Achse 1020 mm
	Quer Y-Achse 620 mm
	Vertikal Z-Achse 920 mm
Drehzahlbereiche:	1 - 14000 1/min

5-Achs-Bearbeitungszentrum Schwenkkopf (B-Achse) und CNC-Rundtisch

Vertikal-Bearbeitungszentrum KUNZMANN BA 1500



Technische Daten

Steuerung:	Heidenhain TNC 640
Arbeitsbereiche:	Längs X-Achse 1500 mm
	Quer Y-Achse 750 mm
	Vertikal Z-Achse 900 mm
Drehzahlbereiche:	0 - 12000 1/min

Bearbeitung auch mit 4. Achse / CNC-Teilapparat

Bohrwerk Scharmann Opticut FB 100



Technische Daten

Arbeitsbereiche:	Quer Y-Achse 1375 mm
	Vertikal Z-Achse 1020 mm
	W-Achse 600 mm
	Planschieberweg 180 mm
Tischgröße:	1400 x 1000 mm
Tisch horizontal:	360° drehbar
max. Tischbelastung:	6000 kg

Lohnbearbeitung DIREKT beim Maschinenhersteller

Schleifen

Portalschleifmaschine



Technische Daten

Arbeitsbereiche:	Quer	Y-Achse	1250 mm
Bearbeitungshöhe:	Max. mit Magnetspannplatte		1000 mm
	Max. ohne Magnetspannplatte		1250 mm
Tischgröße:	2000 x 800 mm		
Magnetspannplatte:	1500 x 600 mm		

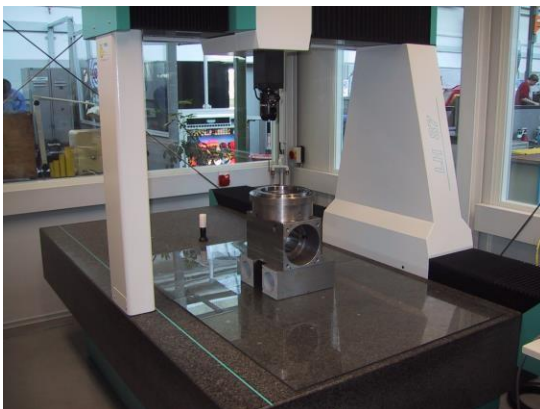
Winkelschleifvorrichtung, schwenkbar
aus der Vertikalen +/- 60°

Messen

3D-Koordinaten-Messmaschine WENZEL LH 87

Da bei unseren Maschinenkomponenten und Fertigungseinzelteilen, die geometrische Genauigkeit eine äußerst hohe Priorität hat, steht uns für deren Prüfung eine PC gesteuerte WENZEL 3D-Koordinaten Messmaschine zur Verfügung.

Auch hier verfügen wir über eine hohe Kompetenz, die wir in Form von Lohnmessungen fremdgefertigter Einzelteile oder in der Qualifizierung der von uns lohngefertigten Einzelteile in Form eines zusätzlich beigefügten Messprotokolls anbieten können.



Technische Daten

Arbeitsbereiche:	Längs	X-Achse	800 mm
	Quer	Y-Achse	1500 mm
	Vertikal	Z-Achse	700 mm

Ihre **Anfrage** richten Sie bitte an:

KUNZMANN Maschinenbau GmbH

Tel.: 07232 / 3674-4044

Fax: 07232 / 3674-74

E-Mail: info@kunzmann-fraesmaschinen.de